

Nr.	TECH 1- Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehler- codes	Klemme
10	02 (LAMBDA) SONDE	Zündung EIN Motor kalt Motor läuft im Leerlauf, betriebswarm	350 bis 550 mV 50 bis 950 mV wechselnd	13,44,45	B 11 / B 10

Fehlersuche:**Sollwert:****Fehlerursache:**

(Falls Sollwert nicht erreicht wird)

- Kabelsatzstecker von Lambdasonde trennen
- Spannung messen:
von: Kabelsatzstecker P 33 Kabelbaumseite
zu: Batterie -
- Zündung EIN

450 mV
+- 20 mV

- Leitungsunterbrechung
von: Kabelsatzstecker P 33
zu: Steuergerät
K 57 Kl. B 11
- Kurzschluß im Kabelsatz
von: Steuergerät
K 57 Kl. B 11
zu: Masse
(bei Anzeige kleiner 100 mV)
- Leitungsunterbrechung
von: Steuergerät
K 57 Kl. B 10
zu: Masse
(bei Anzeige 800 bis 1000 mV)
- Kurzschluß im Kabelsatz
von: Steuergerät
K 57 Kl. B 11
zu: Batterie +
(bei Anzeige größer 1000 mV)
- Steuergerät defekt

- Spannung messen:
von: Kabelsatzstecker P 33 Kabelbaumseite
zu: Massepunkt am Ventildeckel
(alter Befestigungspkt. von Kraftstoffpumpe)

450 mV
+- 20 mV

- Übergangswiderstand am Massepkt.
zu hoch/groß (Kabelschuh,
Stehbolzen und Befestigungsmutter
reinigen)
- Steuergerät defekt

- Motor im TECH 1 Mode "F6"
Untermode "F0"
Mit Pfeiltasten auf 1300 min -1
stellen
- Spannung messen:
von: Lambdasondenstecker P 33
zu: Masse
(Lambdasondenstecker getrennt!)

50 bis 950 mV

- Lambdasonde defekt

- Gasstoß geben

größer 700 mV

- Gemisch ständig zu mager /fett (siehe nächste Seite)
- Lambdasonde defekt

Gemisch ständig zu fett

(Lambdasondenspannung größer
600 mV)

- Kraftstoffpumpendruck prüfen
Vorlaufdruck: ca. 0,75 bar (Leerlauf)
Rücklaufdruck: ca. 0,3 bar

- Rücklaufleitung verstopft /
abgeknickt
- Undichtiges Einspritzventil
(Nachtropfen)
- Verdampfungskontrollsystem defekt
(Siehe Prüfschritt 22)
- Temperatursensor P 30 defekt
Siehe Prüfschritt 02)
- Saugrohrdrucksensor P 23 defekt
(Siehe Prüfschritt 03)
- Saugrohrdrucksensorschlauch
undicht / verklebt
- Drosselklappenpotentiometer P 34
defekt (Siehe Prüfschritt 04)
- Kraftstoffdruckregler defekt
- Falsche Einspritzdüse

- Steuerzeiten und Dichtheit der
Ventile prüfen

- Steuergerät defekt

Wenn alle Sollwerte erreicht werden

- Interne Abgasrückführrate zu groß

Gemisch ständig zu mager

(Lambdasondenspannung kleiner
300 mV)

- Kraftstoffpumpendruck prüfen
Vorlaufdruck: ca. 0,75 bar (Leerlauf)
Rücklaufdruck ca. 0,3 bar

- Vorlaufleitung verstopft /
abgeknickt
- Einspritzventile verstopft oder defekt
- Verbindungsleitung vom Luftfilter
zum Drosselklappengehäuse undicht
- Verdampfungskontrollsystem defekt
(Siehe Prüfschritt 22)
- Saugrohrdrucksensor P23 defekt
(Siehe Prüfschritt 03)
- Saugrohrdrucksensorschlauch defekt
- Kühlmitteltemperatursensor P 30
defekt (Siehe Prüfschritt 02)
- Drosselklappenpotentiometer P 34
defekt (Siehe Prüfschritt 04)
- Kraftstoffdruckregler defekt jedes
- Ansauganlage undicht
- Auspuffanlage undicht
- Schlechte Kraftstoffqualität
- Falsche Einspritzdüse
- Steuergerät defekt