

Nr.	TECH 1-DISPL AY	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercodes	Klemme
34	MOTORDREHZAHL	Zündung EIN Motor läuft im Leerlauf, betriebswarm X 14 XE MT: X 16 XE MT: X 16 XEL MT: X 14 XE AT: Wählhebelposition "P" X 14 XE AT: Wählhebelposition "D"	0 min -1 850 bis 950 min -1 825 bis 975 min -1 700 bis 1000 min -1 850 bis 950 min -1 725 bis 825 min -1	35, 19	B14 / A16

Die MOTORDREHZAHL im Leerlauf ist abhängig von verschiedenen Eingangssignalen und der Steuergerätprogrammierung. Liegt der Istwert nicht innerhalb des Sollwertes, müssen zuerst die folgenden Signale geprüft werden.

Hinweise zur Fehlersuche:**Sollwert:****Fehlerursache:**

(Falls Sollwert nicht erreicht wird)

- Prüfung der folgenden Sollwerte:

- TECH 1 Datenliste Nr. 05
DK-POTI SIGNAL OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 06
SGR. -DRUCKSENSOR OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 07
KÜHLMITTEL TEMP. OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 08
ANSAUGLUFTTEMP. OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 27
O2 (LAMBDA)SONDE OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 30
O2 INTEGRATOR OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 31
O2 KENNFELD OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 32
O2 KENNFELD NR. OK
- TECH 1 Datenliste Nr. 33
O2 KENNFELD OK

- Zündung AUS
- Kabelsatzstecker abziehen von:
P35 Impulsgeber-Kurbelwelle K57
Steuergerät Motor
- Zündung EIN
- Mit Multimeter Spannung messen:

kleiner 0,1 V

- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 05
DK-POTI SIGNAL
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 06
SGR. -DRUCKSENSOR
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 07
KÜHLMITTEL TEMP.
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 08
ANSAUGLUFTTEMP.
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 27
O2 (LAMBDA)SONDE
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 30
O2 INTEGRATOR
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 31
O2 KENNFELD
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 32
O2 KENNFELD NR.
- Abhilfe gemäß Datenliste Nr. 33
O2 KENNFELD

- Kurzschluß gegen Spannung
von: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. B14
und A16
zu: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle

- von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1 und Kl. 2
- zu: Masse
- Mit Multimeter Widerstand messen: größer $100\text{ k}\Omega$ (∞)
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1 und Kl. 2
 - zu: Masse
 - Kurzschluß gegen Masse
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1 und Kl. 2
 - zu: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. B14
und Kl. A16
 - Mit Multimeter Widerstand messen: kleiner $2\ \Omega$
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber- Kurbelwelle
Kl. 3
 - zu: Masse
 - Stromkreisunterbrechung
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 3
 - zu: Masse
 - Mit Multimeter Widerstand messen: kleiner $2\ \Omega$
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1
 - zu: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. B14
 - Stromkreisunterbrechung
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1
 - zu: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. B14
 - Mit Multimeter Widerstand messen: kleiner $2\ \Omega$
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber- Kurbelwelle
Kl. 2
 - zu: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. A16
 - Stromkreisunterbrechung
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 2
 - zu: K57 Kabelsatzstecker
Steuergerät Motor Kl. A16
 - Mit Multimeter Widerstand messen ca. $0,5\text{ k}\Omega$
 - von: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1
 - zu: P35 Kabelsatzstecker
Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 2
 - P35 Impulsgeber-Kurbelwelle defekt
 - Zündung EIN größer 1 V (AC \sim)
 - Bei Anlasserdrehzahl Mit Multimeter Wechselspannung (AC \sim) messen
 - von: P35 Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 1
 - zu: P35 Impulsgeber-Kurbelwelle
Kl. 2
 - P35 Impulsgeber-Kurbelwelle defekt
 - Weitere Fehlerursachen:
 - Grat an der Inkrementscheibe (58-Zähnescheibe)
 - Abstand vom induktiven Impulsgeber zur Inkrementscheibe falsch. (Siehe Service Anleitung)
 - Steuergeräte-Kalibrierung überprüfen, siehe Neuester Programmspeicher
 - Programmspeicher (EPROM) ersetzen gemäß

Feldabhilfe-
maßnahmen oder
TI's

Werden Sollwerte erreicht und ist der neueste Programmspeicher eingebaut

- K57 Steuergerät Motor defekt

- Weitere Fehlerursachen bei Leerlaufdrehzahl zu hoch oder unruhig.

- Wackelkontakt im P34 Potentiometer-Drosselklappe
- Drosselklappenwelle ausgeschlagen
- Drosselklappenspalt zu groß oder zu klein, (Grundeinstellung nur im Notfall ändern, siehe Service Anleitung)
- Fehler im Tankentlüftungssystem
- Motor zieht Falschluf
- Sitz vom M66 Schrittmotor Leerlauf verschmutzt
- Zündkerzen defekt
- Gemisch zu mager oder zu fett
- Batteriespannung zu hoch / niedrig
- Wegstreckenfrequenzgeber / Instrument defekt oder Stromkreis unterbrochen

vectra16v.com