

Prüf-schritt	TECH 1-Display	Hinweis	Sollwert	Mögliche Fehlercodes
04 - alle Motoren -	DROSSELKL.-POTI 04 . . . V	Gaspedal in Leerlaufstellung Gaspedal voll durchgetreten	0,4 bis 0,8 V 4,4 bis 4,8 V	21, 22

Fehlersuche:

Zündung EIN

- Stecker Drosselkl.-Potentiometer P 34 abziehen

Stecker P 23 abziehen

Stecker R 15 abziehen (nur E 16 NZ)

- Kabel C 14 und C 13 am Stecker Drossel kl. Potentiometer P 34 Kl. A und C kurzschließen

- Mit Multimeter Durchgang K 57/Kl. D 2 zum Stecker P 34/Kl. B prüfen

Zündung AUS

- Mit Multimeter Widerstand zw. Kl. A und B am P 34 messen

- Widerstand zw. Kl. B und C am P 34 messen, dabei Drosselklappe langsam öffnen

Sollwert:

0 V

4,9 bis 5,1 V

Durchgang

unterschiedliche Werte je nach Hersteller:

	NEI	CTS *
	4,0 bis 6,0 kΩ	4,0 bis 9,0 kΩ
geschl.	3,0 bis 4,0 kΩ	1,0 bis 3,0 kΩ
offen	6,0 bis 7,0 kΩ	5,0 bis 10,0 kΩ

Fehlerursache:

- Kurzschluß zw. Kabel Steuergerät K 57/Kl. C 13 zum Stecker P 34/Kl. C mit Kabel K 57/Kl. C 14 zum Stecker P 34/Kl. A

- Steuergerät defekt

- Kurzschluß zw. Kabel Steuergerät K 57/Kl. C 13 zum Stecker P 34/Kl. C oder K 57/Kl. C 14 zum Stecker P 34/Kl. A mit Massekabel K 57/Kl. D 2 zum Stecker P 34/Kl. B

- Kabelunterbr. K 57/Kl. C 14 zum Stecker P 34/Kl. A

- Kabelunterbr. K 57/Kl. C 13 zum Stecker P 34/Kl. C

- Kurzschluß im P 23 oder R 15

- Steuergerät defekt

- Kabelunterbrechung

- Drosselklappenpotentiometer defekt

* Der Potentiometer des Herstellers CTS trägt in der Rundung links oben die Aufschrift CTS; der NEI-Sensor hat keine Beschriftung

- Stecker P 34 auf Korrosion überprüfen

- Feuchtigkeit im Potentiometer/Kabelbaum