

Prüf-schritt	TECH 1-Display	Hinweis	Sollwert	Mögliche Fehlercodes
05	LL-CO POTI *	Zündung EIN Motor läuft im Leerlauf (nur aktiv bei geschlossenem Leerlaufkontakt)		65, 66
	Motoren	C 20 NE, C 20 NEF, C 30 LE: 20 NE, 20 SE, 20 SEH/R:	2,44 bis 2,56 Volt 1,5 bis 3,5 Volt	

### Hinweis:

Das LL CO POTI hat einen zulässigen Verstellbereich von 0,5 bis 4,5 V.  
Befindet sich der Wert außerhalb des Verstellbereiches, wird ein Fehlercode gesetzt.

Mit dem LL CO POTI kann direkt die Einspritzzeit (ti) über den gesamten Lastbereich beeinflusst werden. Die Mittelstellung (2,5 Volt entspricht keiner Verstellung der Einspritzzeit) ist die werkseitige Grundeinstellung. Bei Abweichungen ist nur bei geregelten Systemen der O2 Integrator mit zu beobachten. Potentiometer nach rechts verdrehen (Spannung erhöhen) bedeutet Einspritzzeit verlängern (CO-Anteil steigt), nach links verdrehen bedeutet Einspritzzeit verkürzen (CO-Anteil fällt).

Beispiel:

Verstellung auf 1 V: Einspritzzeit wird um 0,25 ms verkürzt.  
Verstellung auf 4.0 V : Einspritzzeit wird um 0,25 ms verlängert.  
Daraus ergibt sich ein Gesamtverstellbereich  
von max.  
0,5 ms.

### WICHTIG!

Bei unregelmäßigen Systemen muß ein CO-Abgas-Meßgerät verwendet werden.

**Maximaler CO-Gehalt: 1 % ≈ 2,5 Volt**

Hier ist der Abgaswert maßgebend für die Verstellung des LL CO POTI.

\* Beim C 30 NE nicht vorhanden. Sollwert < 0,1 Volt

### Fehlersuche:

### Sollwert:

### Fehlerursache:

(Falls Sollwert **nicht** erreicht wird)

Zuvor versuchen, LL CO POTI  
mittels Schraubendreher auf  
Sollwert einzustellen.

Zündung EIN

- Stecker LMM abziehen
- Anzeige Display:  
Kurzschluß  
zwischen Signalleitung  
Kl.1

0,1 V

- Steuergerät defekt
- 

und Spannungsversorgung

Kl. 3

- Kl. 1  
(Signall.) mit  
Kl. 3 (+) am  
4,9 bis 5 V  
Kabelunterb  
rechnung  
Stecker Luftmengenmesser mittels  
Steuergerät  
Kl. 30  
zum LMM

•

- vom

Kl. 1  
Adapterkabel aus  
KM-609  
überbrücken  
Steuergerät  
Kl. 9 zum  
LMM Kl.  
3  
Anzeige Display:

- vom

- Schlechte Steckverbindung (Wackelkontakt durch zurückgeschobenen Pin)
- Steuergerät defekt

Die entsprechenden  
Klemmen-B  
ezeichnungen sind unter der Isolierung des Steckers LMM zu finden.

Werden Sollwerte erreicht

- LMM defekt

Prüfwert LL CO POTI

Kl. 3  
(+)/Kl. 4 (-):  
300 bis 550  $\Omega$

Kl. 1  
(Sign.:) / Kl.  
4 (-) messen

Wert 1 notieren -----> Wert 1 + 2  $\approx$  700  $\Omega$

Kl. 1  
(Sign.:) / Kl.  
3 (+) messen

Wert 2 notieren -----> (600 - 900  $\Omega$ )

vectra16v.com