

F0:DATENLISTE

Nr.	TECH 1-Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercodes	Klemme
19	EINSPRITZ-IMPULS	Motor läuft im Leerlauf, betriebswarm Alle Verbraucher ausschalten	2,0 bis 2,8 ms	25, 26, 27, 28 81,82,83,84	16, 17 34, 35/14

Dieser Prüfschritt dient als Lern- und Prüfwert zum besseren Verstehen des Systems, sowie der Beurteilung des Systems auf äußere Beeinflußung.

Die Einspritzzeit setzt sich aus mehreren Teilgrößen zusammen, die einen Einfluß auf die Größe des Signals haben.

Sollten die Meßwerte der folgenden Prüfschritte von den Sollwerten abweichen, ist eine Fehlersuche durchzuführen.

Prüfschritt Nr.	Prüfung von	weitere zusätzliche Fehlerursachen sind:
01	BATT. SPANNUNG	<ul style="list-style-type: none"> Einspritzventile defekt F5:STELLGL.-TEST, Prüfschritte 01 bis 04 durchführen
02	DK-POTI SIGNAL	<ul style="list-style-type: none"> Verklebte Einspritzventile
05	ANSAUGLUFTTEMP.	<ul style="list-style-type: none"> Elektromagnetische Störungen durch <ul style="list-style-type: none"> - Zündleitungen (auf weiten Abstand zum Kabelbaum bringen) - Generator (abgenutzte Schleifkohlen erzeugen Funken)
06	KÜHLMITTEL TEMP.	
08	LUFTMASSENMESSER	
09	MOTORDREHZAHL	<ul style="list-style-type: none"> Steuergerät K 61 defekt
11	KRAFTST.PUMP.REL	
20	MOTORLASTSIGNAL	
26	02 (LAMBDA)SONDE	
27	02 INTEGRATOR	
28	02 LL-KENNFELD	