

F0:DATENLISTE

Nr.	TECH 1-Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercodes	Klemme
09	MOTORDREH-ZAHL	Motor läuft im Leerlauf, betriebswarm	900 bis 980 min ⁻¹	19, 31	48/49

Hinweis:

- Bei der Motronic M 2.7 wird bei Zündung EIN grundsätzlich der Fehlercode 31 gesetzt. Dieser Code kann entweder über den **TECH 1** angezeigt oder beim Kurzschließen des Diagnosesteckers mit KM-640 in Schalterstellung "B" ausgeblinkt werden. Empfängt das Steuergerät beim Start Drehzahlsignale vom induktiven Impulsgeber, wird der Fehlercode 31 automatisch gelöscht und bleibt nicht gespeichert. Wird der Fehlercode 31 beim Startvorgang nicht gelöscht, ist ein Defekt vorhanden und die Fehlersuche ist einzuleiten.
- Der Fehlercode 19 wird nur bei einer sehr kurzzeitigen Unterbrechung des Drehsignals bei Motordrehzahlen > 2000 min⁻¹ gesetzt.

Bei längerer Unterbrechung und bei Drehzahlen <2000 min⁻¹ wird der Datenstrom vom Steuergerät zum TECH 1 unterbrochen.

Der Prüfschritt 09 gliedert sich in 3 Teile

- A) Motor springt nicht an, Fehlercode 31 bleibt gespeichert
- B) Kurzzeitige Drehzahlunterbrechung, evtl. Fehlercode 19 gespeichert
- C) Motordrehzahl weicht von Sollwerten ab, kein Fehlercode gespeichert

A) Motor springt nicht an, Fehlercode 31 bleibt gespeichert

Hinweise zur Fehlersuche:

- Zündung AUS
- Steckerverbindung induktiver Impulsgeber zum Steuergerät prüfen
- Prüferze an Kabel 4
- Zündspule anschließen
- Motor starten

Sollwert:

Feste Verbindung

Prüfkerze zündet,

Fehlerursache:

- Wackelkontakt
- Korrodierte Kontakte
- Falls kein Funken:
 - Zündspule L 1 defekt
 - Kabelunterbrechung von
 - Zündspule L 1 zum Zündschaltgerät K20
 - Zündschaltgerät K 20 zum Steuergerät K 61/Kl. 1
 - Zündspule zum Zündverteiler
 - Zündspule zur Kl. 15
 - Steuergerät K 61 defekt
 - Kabelunterbrechung von
 - Impulsgeber Kl. 1 zum

Steuergerät K 61/Kl. 49
- Impulsgeber Kl. 2 zum Steuergerät K 61/Kl. 48

• Widerstand am Stecker Impulsgeber P 0,5 bis 0,8 k Ω
35/Kl. 1 gegen Kl. 2 prüfen

• Widerstand am Stecker Impulsgeber P
35/Kl. 1 gegen Kl. 3 und Kl. 2 gegen Kl. 3 prüfen
3 prüfen

Sollwerte werden erreicht

• Impulsgeber P 35 defekt

• Kurzschluß vom
- Impulsgeber P 35/Kl. 1 zur Kl. 3
- Impulsgeber P 35/Kl. 2 zur Kl. 3

• Zahnscheibe/Zähne korrodiert
• Metallspäne am Impulsgeber

Hinweise zur Fehlersuche:

Sollwert:

Fehlerursache:

B) Kurzzeitige Drehzahlunterbrechung, evtl. Fehlercode 19 gespeichert

• wie bei A) Fehlercode 31

Wie bei A)
Fehlercode 31

• Wie bei A) Fehlercode 31

• Abschirmung am Stecker induktiven
Impulsgeber F 35/Kl. 3
steuergeräteseitig gegen Masse prüfen. 0 Ω

• Störimpuls auf
Drehzahlsignalleitung

• Zahnscheibe auf festen Sitz und
Beschädigung prüfen

• Zahnscheibe lose,
Zähne beschädigt

Sollwerte werden erreicht

• Impulsgeber tauschen

C) Motordrehzahl weicht von Sollwerten ab, kein Fehlercode gespeichert

• siehe F0:DATENLISTE, Prüfschritt 23 und F5:STELLGL.-TEST, Prüfschritt 06