

Prüf-schritt	TECH 1-Display	Hinweis	Sollwert	Mögliche Fehlercodes
11	EINSPRITZIMPULS	Motor läuft im Leerlauf 20 XE, 20 XEJ: C 20 XE:	2,9 bis 3,6 ms 2,85 bis 3,5 ms	44, 45 25, 26, 27, 81, 82, 83,

Dieser Prüfschritt dient als Lern- und Prüfwert zum besseren Verstehen des Systems, sowie der Beurteilung des Systems auf äußere Beeinflussung.

Die Einspritzzeit setzt sich aus mehreren Teilgrößen zusammen, die einen Einfluß auf die Größe des Signal haben. Sollten die Meßwerte der folgenden Prüfschritte von den Sollwerten (siehe Schnellprüfung) abweichen, ist eine Fehlersuche durchzuführen.

Prüfschritt Nr.:	Prüfung von	weitere zusätzliche Fehlerursachen sind:
01	BATT. SPANNUNG	<ul style="list-style-type: none"> • Kabelunterbrechungen vom <ul style="list-style-type: none"> - Kraftstoffpumpenrelais Kl. 87 (+) zu den Einspritzventilen - und Steuergerät Kl. 37
09	KÜHLMITTEL TEMP.	
05	LUFTMASSENMESSER	<ul style="list-style-type: none"> • Druckregler defekt
07	S. LEERLAUF	
08	S. VOLLAST	<ul style="list-style-type: none"> • Verklebte Einspritzventile • Elektromagnetische Störungen durch <ul style="list-style-type: none"> - Zündleitungen (auf weiten Abstand zum Kabelbaum bringen) - Generator (abgenutzte Schleifkohlen erzeugen Funken)
10	MOTORLASTSIGNAL	
12	MOTORDREHZAHL	<ul style="list-style-type: none"> • Steuergerät defekt
24	O2 (LAMBDA)SONDE	
25	O2 INTEGRATOR	
26	O2 KENNFELD KOR1	
27	O2 KENNFELD KOR2	