

Prüf-schritt Nr.	TECH 1-Display	Hinweise	Sollwerte	Pin	Mögliche Fehlercodes
08	LL-CO POTI	Zündung EIN Bei unregulierten Systemen: Bei regulierten Systemen:	0,1 bis 4,2 V*) im Regelfall ca. 2,5 V C 24 NE MJ '89: 0 oder 2,6 V MJ '90: N. VORH.	43/26	65, 66

#### Hinweis:

Bei Motoren als Katalysatorversion ist ein evtl. vorhandenes CO-Potentiometer generell nicht wirksam.

\*) Das LL-CO POTI hat einen zulässigen Verstellbereich von 0,1 bis 4,2 V; der Wert ist abhängig vom eingestellten CO-Wert.

Befindet sich der Wert außerhalb des Verstellbereiches, kann ein Fehlercode gesetzt werden.

Mit dem LL-CO POTI kann direkt die Einspritzzeit über den gesamten Lastbereich beeinflusst werden. Bei Abweichungen ist der O2 INTEGRATOR mit zu beobachten.

Potentiometer nach rechts verdrehen (Spannung erhöhen) bedeutet Einspritzzeit verlängern (CO-Anteil steigt), nach links drehen bedeutet Einspritzzeit verkürzen (CO-Anteil fällt).

#### Beispiel:

Verstellung auf 0,1 V: Einspritzzeit wird um 0,25 ms verkürzt

Verstellung auf 4,0 V: Einspritzzeit wird um 0,25 ms verlängert

Daraus ergibt sich ein Gesamtverstellbereich der Einspritzzeit von max. 0,5 ms.

#### WICHTIG!

Bei unregulierten Systemen muß ein CO-Abgas-Meßgerät verwendet werden.

**Maximaler CO-Gehalt 1%  $\approx$  2,5 Volt**

Hier ist der Abgaswert maßgebend für die Verstellung des LL-CO POTI.

#### Fehlersuche:

#### Sollwert:

#### Fehlerursache:

(Falls Sollwert nicht erreicht wird)

Zuvor versuchen, mittels Schraubendreher auf Sollwert einzustellen.

#### • Zündung EIN

- Stecker LMM abziehen  
Anzeige Display:

0,1 V

- Steuergerät defekt
- Kurzschluß zwischen Signalleitung Kl. 1 und Spannungsversorgung Kl. 3

- Kl. 1 (Signall.) mit Kl. 3 (+) am Stecker Luftmengenmesser mittels Adapterkabel aus KM-609 überbrücken  
Anzeige Display:

4,9 bis 5 V

- Kabelunterbrechung
  - vom Steuergerät Kl. 43 zum LMM Kl. 1
  - vom Steuergerät Kl. 12 zum LMM Kl. 3
- Schlechte Steckverbindung (Wackelkontakt durch zurückgeschobenen Pin)
- Steuergerät defekt

Die entsprechenden Klemmen-Bezeichnungen sind unter der Gummitülle des Steckers LMM zu finden.

#### Prüfwert

Kl. 3 (+)/Kl. 4 (-):

Werden Sollwerte erreicht

- LMM defekt

Kl. 1 (Sign.:)/Kl. 4 (-) messen

300 bis 550  $\Omega$

Kl. 1 (Sign.:)/Kl. 3 (+) messen

Wert 1 notieren

→

Wert 1 + 2  $\approx$  700  $\Omega$

Wert 2 notieren

→

(600 bis 900  $\Omega$ )

vectra16v.com