

F0:DATENLISTE

Nr.	TECH 1-Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercode	Klemme
06	Motordrehzahl	Motor im Leerlauf, betriebswarm Vectra MT/Vectra 4 x4 Vectra AT Omega MT	870-970 min ⁻¹ 770-870 min ⁻¹ 770-870 min ⁻¹	21, 22, 53 54, 58, 59 61, 62, 63	26/8

Hinweise zur Fehlersuche:	Sollwert:	Fehlerursache:
<ul style="list-style-type: none"> Zündung AUS Steckverbindung induktiver Impulsgeber [P35] zum Steuergerät überprüfen. 	feste Verbindung	<ul style="list-style-type: none"> Wackelkontakt
<ul style="list-style-type: none"> Zündung EIN Prüfkerze an Klemme 4 der Zündspule [L1] anschließen. Motor starten 	Prüfkerze zündet	<ul style="list-style-type: none"> Zündspule [L 1] defekt Kabelunterbrechung von Impulsgeber <ul style="list-style-type: none"> - (Kl. 1) zum Steuergerät (Kl. 8) - (Kl. 2) zum Steuergerät (Kl. 26) - (Kl. 3) zum Steuergerät (Kl. 5)
Innenwiderstand des induktiven Impulsgebers prüfen.	0,5 bis 0,8 Ω	<ul style="list-style-type: none"> Impulsgeber [P 35] defekt
<ul style="list-style-type: none"> Informationswert: Luftspalt zwischen Impulsgeber [P35] und Zahnscheibe prüfen 	0,3 bis 1,3 mm	<ul style="list-style-type: none"> Spalte zu groß Zahnscheibe lose/Zähne korrodiert oder beschädigt Metallspäne am Impulsgeber [P35]