

## F0:DATENLISTE

Nr.	TECH 1-Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercode	Klemme
06	Motordrehzahl	Motor im Leerlauf, betriebswarm Vectra MT/Vectra 4 x4 Vectra AT Omega MT	870-970 min <sup>-1</sup> 770-870 min <sup>-1</sup> 770-870 min <sup>-1</sup>	21, 22, 53 54, 58, 59 61, 62, 63	26/8

Hinweise zur Fehlersuche:	Sollwert:	Fehlerursache:
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zündung AUS Steckverbindung induktiver Impulsgeber [P35] zum Steuergerät überprüfen.</li> </ul>	feste Verbindung	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wackelkontakt</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Zündung EIN Prüfkerze an Klemme 4 der Zündspule [L1] anschließen. Motor starten</li> </ul>	Prüfkerze zündet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zündspule [L 1] defekt</li> <li>Kabelunterbrechung von Impulsgeber               <ul style="list-style-type: none"> <li>- (Kl. 1) zum Steuergerät (Kl. 8)</li> <li>- (Kl. 2) zum Steuergerät (Kl. 26)</li> <li>- (Kl. 3) zum Steuergerät (Kl. 5)</li> </ul> </li> </ul>
Innenwiderstand des induktiven Impulsgebers prüfen.	0,5 bis 0,8 Ω	<ul style="list-style-type: none"> <li>Impulsgeber [P 35] defekt</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Informationswert: Luftspalt zwischen Impulsgeber [P35] und Zahnscheibe prüfen</li> </ul>	0,3 bis 1,3 mm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spalte zu groß</li> <li>Zahnscheibe lose/Zähne korrodiert oder beschädigt</li> <li>Metallspäne am Impulsgeber [P35]</li> </ul>