

Prüf-schritt	TECH 1-Display	Hinweis	Sollwert	Mögliche Fehlercodes
03	SGR.-DRUCKSENSOR	Zündung EIN Motor läuft im Leerlauf	0,9 bis 1,1 bar / 4,7 bis 5,1 V (Werte sind höhenabhängig) 0,20 bis 0,35 bar / 0,45 bis 1,29 V	33, 34

Fehlersuche:

Sollwert:

Fehlerursache:

Motor läuft im Leerlauf

- Stecker P 23 SGR.-DRUCKSENSOR abziehen
- Kabel Kl. 22 und Kl. 25 am Stecker SGR.-DRUCKSENSOR Kl. B und C kurzschließen

0,1 bar / 0 V

0,9 bis 1,1 bar /
4,7 bis 5,1 V

- Kurzschluß zwischen Kabel Steuergerät K 84/Kl. 22 zum Stecker P 23/Kl. B mit Kabel K 84/Kl. 25 zum Stecker P 23/Kl. C
- Steuergerät defekt
- Kurzschluß zwischen Kabel K 84/Kl. 25 zum Stecker P 23/Kl. C oder K 84/Kl. 22 zum Stecker P 23/Kl. B mit Masse-Kabel K 84/Kl. 13 zum Stecker P 23/Kl. A

Wichtig:

Nach beendeter Fehlersuche ist der Fehlercodespeicher des Steuergerätes mittels TECH 1 im Modus F4 zu löschen.

Fehlersuche:

Sollwert:

Fehlerursache:

- Mit Multimeter MKM-587-A Durchgang von Stecker K 84/Kl. 13 zum Stecker P 23/Kl. A prüfen
- Vakuumpumpe MKM-667 an SGR.-DRUCKSENSOR P 23 anschließen. Unterdruck nach Sollwertvorgabe einstellen, nach jeder Druckänderung Zündung aus- und wieder einschalten

0 bis 0,2 Ω

Siehe untenstehende Tabelle

- Kabelunterbrechung K 84/Kl. 22 zum Stecker P 23/Kl. B
- Kabelunterbrechung K 84/Kl. 25 zum Stecker P 23/Kl. C
- Steuergerät defekt
- Kabelunterbrechung
- SGR.-DRUCKSENSOR P 23 defekt
- Unterdruckschlauch zum SGR.-DRUCKSENSOR P 23 undicht oder verstopft

Vakuumpumpe MKM-667	TECH 1-Anzeige	
Mit der Vakuumpumpe folgende Werte einstellen (Skala Unterdruckpumpe)	Absolutdruck	Spannung
0,2 bar	0,8 bar	3,56 bis 3,86 V
0,6 bar	0,4 bar	1,52 bis 1,68 V
0,85 bar	0,15 bar	0,12 bis 0,38 V

vectra16v.com