

F0:DATENLISTE

Nr.	TECH 1-Display	Prüfbedingungen	Sollwert	Fehlercodes	Klemme
27	MOTORDREHZAHL	Handbremse anziehen Motor läuft im Leerlauf, betriebswarm Wählhebel in "P" oder "N" Automatikgetriebe AF 14/20/22 mit Motor: 16 SV, 18 SV 20 NE, C 20 NE C 25 XE	800 bis 850 min -1 720 bis 880 min -1 620 bis 780 min -1	31	29,35

Fehlersuche:

Sollwert:

Fehlerursache:

- Zündung EIN
- Mit TECH 1 Prüfschritt 27 anwählen:
- Spannung messen
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: Masse, Kl. 31

0 U/min
 größer 10 V

(Falls Sollwert nicht erreicht wird)

- Kurzschluß gegen Masse
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: entsprechende Klemme des jeweiligen Motorsteuergerätes
- Getriebesteuergerät defekt.

Hinweis:

Die folgenden Messungen werden bei aufgestecktem Kabelsatzstecker durchgeführt. Die Klemme 29 des Kabelsatzsteckers wird von hinten, kabelsatzseitig, mittels der Prüfspitzen des Electronic Kit KM-609 mit Masse verbunden.

- Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker takten:
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: Masse, Kl. 31
- Mit TECH 1 Prüfschritt 27 anwählen:
- Spannung messen:
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: Masse, Kl. 31

größer **0 U/min**
 Wechselt zwischen 0 V und größer 10 V

- Kurzschluß gegen Spannung
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: entsprechende Klemme des jeweiligen Motorsteuergerätes
- Getriebesteuergerät defekt.

Werden Sollwerte erreicht

- Stromkreisunterbrechung
 von: Getriebesteuergerät-Kabelsatzstecker Kl. 29
 zu: entsprechende Klemme des jeweiligen Motorsteuergerätes

- Motorsteuergerät defekt.

vectra16v.com